



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.  
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020  
Pobočka 0200 – České Budějovice

# ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011,  
(nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 020 - 040959

Název výrobku:

**Kamenivo**

deklarované podle EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13043:2002/AC:2004,  
EN 13139:2002/AC:2004

výrobce:

**České štěrkopísky, spol. s r.o.**

IČO: 275 84 534

Adresa: Cukrovarská 34, 190 00 Praha 9

Výrobna: pískovna Dřenice

Adresa: 350 02 Cheb 2 - Dřenice

Zakázka: Z020 13 0125

Číslo osvědčení: **1020-CPR-020029194**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Mígl  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznámeného subjektu 1020



České Budějovice, 15. května 2019

Ing. Milan Pálka  
zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice,  
Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax:+420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz,  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ:000 15679, DIČ:CZ00015679

## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcí

#### **České štěkopísky, spol. s r.o.**

Cukrovarská 34, 190 00 Praha 9, Česká republika

IČO: 275 84 534

Místo výroby: pískovna **Dřenice**

350 02 Cheb 2 - Dřenice

### 1.2 Údaje o výrobku, technická specifikace

Název výrobku: **Kamenivo** deklarované podle

- **EN 12620:2002+A1:2008** Kamenivo do betonu.
- **EN 13242:2002+A1:2007** Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace.
- **EN 13043:2002/AC:2004** Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch.
- **EN 13139:2002/AC:2004** Kamenivo pro malty.

### 1.3 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Příručka systému řízení výroby pro výrobu kameniva.
- Organizační řád a organizační schéma.
- Směrnice pro řízení dokumentů a záznamů.
- Provozní řád a dopravní řád.
- Technologický postup výroby + schéma.
- Soubor pokynů pro obsluhu a údržbu strojních zařízení.
- Směrnice pro řízení neshodného výrobku.
- Kontrolní zkušební plán.
- Směrnice manipulaci a skladování, skládkovací řád + schéma linek a skládek.
- Plán výcviku pracovníků.
- Oprávnění k hornické činnosti, POPaD - pískovna **Dřenice**.
- Základní důlní mapa provozovny **Dřenice**.
- Protokol o **počátečních zkouškách typu výrobku**, vydaný TZÚS Praha, s.p. pobočka České Budějovice, AZL 1018.3, číslo: **A020 - 029104** ze dne 5.4.2013.
- Protokoly o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů.
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** výrobků zajišťovaných výrobcem, jsou archivovány ve výrobně.

### 1.4 Informace o předchozím dozoru

Toto je šestý řádný dozor nad posouzeným systémem řízení výroby.

Předchozí dozor byl vykonán oznámeným subjektem 1020 dne 26.4.2018 **s kladným výsledkem**, o kterém byla vydána zpráva o dozoru č. 020-038973.



## 2 Průběh dozoru

### 2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: **26.4.2019**

### 2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

### 2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2.

### 2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

## 3 Vyhodnocení výsledků dozoru

### 3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce uvedená v bodě 1.3 obsahuje popis systému řízení výroby vše uvedeného výrobce, ve výrobním místě uvedeným v bodě 1.1.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci dle bodu 1.2.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.
- K rozšíření výrobků o další výrobky (frakce) - **nedošlo**.
- **Od 1.7.2013 je úkolem výrobce vypracovat prohlášení o vlastnostech dle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011.**

### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

## 4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- **systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

## 5 Přílohy

Přílohy nejsou.

