

ZKK
S.r.o.

ZKUŠEBNA KAMENE A KAMENIVA, s.r.o.
STONE AND AGGREGATES TEST CENTRE, LTD.

Oznámený subjekt č. 1392, Autorizovaná osoba č. 218, Zkušební laboratoř č. 1046, Certifikační orgán č. 3045 a 3092
Notified Body No. 1392, Authorised Body No. 218, Testing Laboratory No. 1046, Certification Body No. 3045 and 3092
Husova 675, 508 01 Hořice, Czech Republic, tel.: ++420493620177, e-mail: ao@zkk.cz

OS č. 1392 autorizovaný Rozhodnutím ÚNMZ č. 6/2013 ze dne 28. března 2013.

PROTOKOL

číslo: CPR - 5061/158/2015

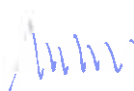
o výsledku posuzování a ověřování stálosti vlastností (dále jen AVCP)
podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění
stavebních výrobků na trh (dále jen CPR).

Výrobce/Klient : České štěrkopísky spol. s r.o.
Cukrovarská 34
190 00 Praha 9 - Čakovice
IČ: 275 84 534

Provozovna : VELKÁ ČERNOČ
439 31 Měcholupy u Žatce

Výrobek : Přírodní těžené kamenivo


Číslo zakázky : 5061/15

Za správnost protokolu odpovídá : Karel Krutil 

Datum vydání protokolu : 19. listopadu 2015

Protokol obsahuje celkem 3 strany včetně strany titulní a 2 přílohy.

Protokol byl vystaven ve dvou vyhotoveních. Originál obdržel klient, kopie je uložena v archívu OS č. 1392.


Mgr. Kateřina Krutilová, Ph.D.
vedoucí oznámeného subjektu č. 1392



1. VŠEOBECNÉ ÚDAJE

1.1 Údaje o výrobku

Výrobce vyrábí v rámci řízení výroby výrobek, který je identifikován jako:

Přírodní těžené kamenivo.

Vyráběné frakce: 0/4, 0/32.

Na předmětný stavební výrobek se vztahuje harmonizovaná norma, uvedená v bodě 1.3, která pro výrobek stanovuje technické požadavky. Harmonizované podmínky pro uvádění výrobku na trh vyplývají z CPR. AVCP se provádí v souladu s CPR, přílohou V, podle systému 2+.

1.2 Seznam podkladů předložených klientem o AVCP

Žádost o výkon činnosti OS č. 1392;
Identifikační údaje o klientovi;
Příručka řízení výroby a dokumentace ŘV;
Protokol o zkoušce typu výrobku č. 1089/11;
Protokol o měření obsahu přírodních radionuklidů č. 140126S2;
Osvědčení o shodě řízení výroby č. 517-CPR-010096;
Zpráva o průběžném dozoru, posouzení a hodnocení systému řízení výroby č. 584/2015;
Zpracovaný návrh Prohlášení o vlastnostech a označení CE pro jednotlivé frakce a použití.

1.3 Normativní dokumenty použité při AVCP

Technické předpisy

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh
Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů
Vyhláška SÚJB č. 307/2002 Sb. (§ 96 a Příloha 10) o radiační ochraně, ve znění pozdějších předpisů

Harmonizované normy

EN 12620:2002+A1:2008	Kamenivo do betonu
EN 13139:2002/AC:2004	Kamenivo pro malty
EN 13242:2002+A1:2007	Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickým pojivem pro inženýrské stavby a pozemní komunikace

Ostatní dokumenty

NB-CPD/SG02/04/010r1 – Poziční dokument SG02 – Osvědčování řízení výroby kameniva
NB-CPD/AG/07/008r1 – Poziční dokument – Pokyn pro NO týkající se jejich povinností při certifikaci
NB-CPD/AG/08/009r1 – Poziční dokument - Důsledky oprav tiskových chyb, dodatků a revizí harmonizovaných evropských norem pro NO
NB-CPR/AG/13/010r1 – Přejedání záležitostí NB z CPD na CPR
NB-CPR/14-612r3 – Poziční dokument – Vydávání osvědčení podle CPR
NB-CPR/15-568r6 – Poziční dokument – Pokyn k AVCP systém 2+
Dokumentované postupy COV
Certifikační schéma č. 2



2. VÝSLEDEK PŘEZKOUMÁNÍ PŘEDLOŽENÝCH PODKLADŮ

Podklady předložené klientem byly přezkoumány a shledány jako odpovídající požadavkům a OS je způsobilý a je schopen provést požadovanou certifikaci. Certifikační činnosti provádí OS na základě uzavřené smlouvy o certifikaci č. 158/2015.

3. POSOUZENÍ DOKUMENTACE ŘV

OS při posuzování a ověřování stálosti vlastností posoudil klientem zpracovanou dokumentaci řízení výroby. Dokumentace ŘV je součástí složky klienta.

Posouzením bylo zjištěno, že dokumentace **vyhovuje** požadavkům harmonizované normy a technickým předpisům. Hodnocení dokumentace ŘV je součástí Checklistu.

4. POČÁTEČNÍ AUDIT VE VÝROBNĚ A ŘÍZENÍ VÝROBY

4.1 Požadavky na řízení výroby

Požadavky na řízení výroby jsou stanoveny harmonizovanými normami a harmonizovanými horizontálními dokumenty uvedenými v odstavci 1.3.

4.2 Posuzování

OS provedl počáteční audit v místě výroby a vyhodnotil úroveň zavedeného řízení výroby klienta s ohledem na zajištění stálosti vlastností. Audit byl proveden za přítomnosti zástupce klienta. Audit provedl posuzovatel OS Luboš Vávra dne 18.11.2015. Checklist se zjištěními z posuzování řízení výroby je archivován OS ve složce klienta.

4.3 Zjištění z počátečního auditu

Auditem nebyly zjištěny žádné neshody.

Výsledkem počátečního auditu SRV je zjištění, že řízení výroby klienta **vyhovuje** požadavkům certifikace.

5. ZÁVĚR HODNOCENÍ

Na základě zjištění z vykonaných certifikačních činností a vyhodnocení uvedených v odstavci 3 a 4 posuzovatel/VP **doporučuje** udělit klientovi certifikaci ŘV.

Posuzovatel/VP: Karel Krutil

Podpis:



6. PŘEZKOUMÁNÍ A ROZHODNUTÍ

Vedoucí OS přezkoumal provedené certifikační činnosti a pořízené záznamy z certifikace získané během etapy stanovení a rozhodl, že:

- Klient vytvořil podmínky pro řádné fungování zavedeného řízení výroby při výrobě kameniva.
- Klient předložil výsledky zkoušky typu výrobků uvedených v bodě 1.1.
- Klient zpracoval Prohlášení o vlastnostech a deklarované hodnoty jednotlivých základních charakteristik jsou ve shodě s výsledky provedených zkoušek typu.
- Klient má zajištěno provádění harmonizovanou normou a technickými předpisy požadovaných kontrolních zkoušek.
- Řízení výroby splňuje požadavky certifikačního schématu č. 2.
- Posuzované řízení výroby odpovídá stanoveným požadavkům a lze vyjádřit shodu s normativními dokumenty uvedenými v odstavci 1.3.



OS na základě splnění požadavků certifikace uděluje tímto klientovi certifikaci předmětného řízení výroby a o posouzení shody vystavil certifikační dokument:

Osvědčení o shodě řízení výroby číslo: 1392-CPR-0544.

Datum: 19.11.2015

Podpis vedoucího OS: *Kubíkova*

7. ZÁVĚR

- a) Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody řízení výroby provedeno, pokud by tato změna mohla ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna harmonizované normy, technických předpisů, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- b) Klient je povinen udržovat v aktuálním stavu dokumentaci řízení výroby, efektivně provozovat řízení výroby a provádět v požadované četnosti předepsané kontroly a zkoušky.
- c) Klient musí řídit výrobu tak, aby vlastnosti výrobků uváděných na trh byly ve shodě s vlastnostmi, které deklaruje na základě výsledků zkoušky typu v prohlášení o vlastnostech.
- d) Posouzení a ověření stálosti vlastností nezahrnuje posouzení celkové shody výrobku s technickou specifikací.
- e) V případě, že klient bude chtít uvést na trh nový výrobek, podle harmonizované normy již uvedené v osvědčení o shodě řízení výroby, musí nejdříve provést nebo zajistit provedení zkoušky typu předmětného výrobku a požádat OS o jeho zařazení do řízení výroby.
- f) V případě, že klient bude chtít uvést na trh výrobek podle harmonizované normy, která doposud není uvedena v osvědčení o shodě řízení výroby, musí nejdříve provést nebo zajistit provedení zkoušky typu výrobku podle této normy a požádat OS o rozšíření řízení výroby o tuto normu.
- g) Oznamovaný subjekt bude minimálně jednou ročně provádět průběžný dozor, posuzování a ověřování stálosti vlastností provozovaného řízení výroby, který je podmínkou platnosti certifikace.

Přílohy:

Osvědčení o shodě řízení výroby číslo: 1392-CPR-544

