ZKK
s.r.o.

ZKUŠEBNA KAMENE A KAMENIVA, s.r.o.
STONE AND AGGREGATES TEST CENTRE, LTD.
Oznámený subjekt č. 1392, Autorizovaná osoba č. 218, Zkušební laboratoř č. 1046, Certifikační orgán č. 3045
Notified Body No. 1392, Authorised Body No. 218, Testing Laboratory No. 1046, Certification Body No. 3045
Husova 2274, 508 01 Hořice, Czech Republic, tel.: +420493620177, e-mail: ao@zkk.cz

OS č. 1392 autorizovaný Rozhodnutím ÚNMZ č. 8/2013-CPR ze dne 28. června 2013.

ZPRÁVA O DOZORU

NAD ŘÍZENÍM VÝROBY

číslo: CPR - 011/2026

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh (dále jen CPR).

Výrobce/ Klient	:	**České štěrkopísky spol. s r.o.** **Cukrovarská 34** **190 00 Praha 9 - Čakovice** **IČO: 275 84 534**
Provozovna	:	**OTRADOVICE** 294 74 Skorkov
Výrobek	:	**Přírodní těžené kamenivo**
Zakázka číslo	:	011/2026
Smlouva o certifikaci číslo	:	284/2021
Za správnost zprávy odpovídá	:	Ing. Petra Kubištová
Datum vydání zprávy	:	30. dubna 2026

Zpráva obsahuje celkem 4 strany včetně strany titulní.

Zpráva byla vystavena v jednom vyhotovení. Originál obdržel klient, kopie je uložena v archívu OS č. 1392.

ZKUŠEBNA KAMENE A KAMENIVA NOTIFIED BODY 1392 ZKK s.r.o. OZNÁMENÝ SUBJEKT HOŘICE

RNDr. Kateřina Krutilová, Ph.D.
vedoucí oznámeného subjektu č. 1392

1. Údaje o výrobku

Shoda ŘV s harmonizovanou normou byla při certifikaci ŘV posouzena OS č. 1392 systémem 2+, který vyplývá z CPR, příloha V a z tabulky ZA.2a harmonizované normy, a je popsán v certifikačním schématu č. 2. Klient na provozovně vyrábí a uvádí na trh v rámci schváleného ŘV výrobek, který je identifikován jako:

Přírodní těžené kamenivo.

2. Seznam podkladů pro posouzení

Identifikační údaje o klientovi;
Příručka řízení výroby a dokumentace ŘV;
Protokol o zkoušce typu výrobku: 1346/24;
Protokol o výsledku certifikace SŘV č.: CPD - 5105/032/2004;
Osvědčení o shodě řízení výroby č.: 1392-CPR-0583;
Záznamy výrobce;
Zpráva z předchozího dozoru nad řízením výroby č.: CPR-005/2025.

3. Normativní dokumenty použité při AVCP

Technické předpisy

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh, ve znění pozdějších předpisů;
Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů ve znění pozdějších předpisů;
Vyhláška SÚJB o radiační ochraně č. 422/2016 Sb. (§ 102 a Příloha č. 28).

Harmonizované normy

EN 12620:2002+A1:2008	Kamenivo do betonu
EN 13043:2002/AC:2004	Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch
EN 13139:2002/AC:2004	Kamenivo pro malty
EN 13242:2002+A1:2007	Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickým pojivem pro inženýrské stavby a pozemní komunikace

Ostatní dokumenty

NB-CPR/SG/02/04/010r1 – Position paper – Certification of FPC of aggregates;
NB-CPD/AG/03/004r2 – Position Paper – Checklists;
NB-CPD/AG/08/009r1 – Position paper – The consequences for NB of corrigenda revisions to hEN;
NB-CPR/13/567r8 – Position Paper – What certification of an FPC means;
NB-CPR/14/612r11 – Position paper – Issuance of certificates under CPR;
NB-CPR/14/594r5 – Position paper – Use of facilities outside of TL of the NB;
NB-CPR/15/639r3 – Position Paper – Sampling to AVCP systems 1 and 1+;
NB-CPR/15/660r8 – Position Paper – Application of guidance from GNB CPR;
NB-CPR/16/683r2 – Position Paper – Communication between NB and MS authorities;
NB-CPR/16/684r3 – Position paper – Frequencies for the surveillance, assessment and evaluation of FPC
NB-CPR/17/722r13 – Position paper – Guidance to NB on AVCP under CPR;
NB-CPR/17/724r4 – Position Paper – The role of NB;
NB-CPR/17/743r4 – Position paper – Basic condition for NB in relation to rebranding;
NB-CPR/17/744r2 – Position paper – Subcontracting of NB work;
NB-CPR/18/772r2 – Position paper – Reissuance of tests reports;
NB-CPR/18/775r1 – Position Papers – Definition and terminology;
NB-CPR/19/792r5 – Position paper – Use of historical assessment data;
NB-CPR/19/793r4 – Position paper – Coverage of harmonised standards;
NB-CPR/19/813r1 – Position paper – Guidance to NB to rebranded construction products;
NB-CPR/20/836r1 – Position Paper – Interlaboratory comparisons;
NB-CPR/22/889r3 – Position paper – Dated and undated references to supporting standards;
NB-CPR/23/938r2 – Position paper – Maintaining CPR certificates in extraordinary situations;
NB-CPR/25/981 – Position Paper – Changes to the CPR, Regulation (EU) No.305/2011.

Dokumentované postupy COV;
Certifikační schéma č. 2.

4. Dozorový audit ve výrobně a řízení výroby

4.1 Požadavky na řízení výroby

Požadavky na řízení výroby jsou stanoveny harmonizovanými normami, technickými předpisy a harmonizovanými horizontálními dokumenty uvedenými v odstavci 3.

4.2 Posuzování

Plánovaný dozorový audit u klienta provedl posuzovatel OS č. 1392 Jan Brzek, DiS. dne 15.4.2026. Předmětem dozoru bylo posouzení dokumentace ŘV, záznamů a inspekce výrobny s ohledem na zajištění stálosti vlastností. Audit byl proveden za přítomnosti zástupce klienta. Plnění požadavků předmětných harmonizovaných norem a technických předpisů je zaznamenáno v Checklistu, který je uložen ve složce výrobce.

Jedná se o průběžný pravidelný dozor OS nad ŘV klienta.

4.3 Zjištění z dozorového auditu

- Výrobce poskytuje zdroje potřebné k udržování a zlepšování systému managementu, má k dispozici kompetentní pracovníky k zajištění fungování všech procesů, udržuje nezbytnou infrastrukturu a prostředí, provozuje technologické zařízení zajišťující stabilitu výrobních procesů a dosažení shody vyráběných výrobků, řídí dokumentované informace a poskytuje zdroje potřebné pro monitorování a měření.
- Rozsah provozovaného ŘV, ve vztahu k harmonizovaným normám pro kamenivo, zůstal od posledního posouzení beze změny.
  Výrobce uvádí na trh výrobky podle EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13139:2002/AC:2004, EN 13242:2002+A1:2007.
- Sortiment výrobků vyráběných v systému 2+ se od posledního auditu nezměnil. Při potřebě zařazení nového výrobku do ŘV je výrobce povinen předložit OS žádost o jeho zařazení do ŘV a vykonat zkoušky typu předmětného výrobku.

  Vyráběné frakce: 0/1 P, 0/4 P, 8/16 P, 16/32 P.
- Při posledním auditu nebyly zjištěny neshody.
- Auditem nebyly zjištěny neshody.
- Další důležitá zjištění : –

Výsledkem dozorového auditu řízení výroby je zjištění, že řízení výroby klienta **vyhovuje** požadavkům certifikace.

5. Závěr hodnocení

Na základě zjištění z vykonaných dozorových činností a vyhodnocení uvedených v odstavci 4.3 posuzovatel/VP **doporučuje** ponechat klientovi udělenou certifikaci ŘV.

Vedoucí posuzovatel: Karel Krutil Podpis:

6. Přezkoumání a rozhodnutí

Vedoucí OS přezkoumal provedené dozorové činnosti a pořízené záznamy z dozoru získané během etapy stanovení a rozhodl, že:

a) Klient udržuje podmínky pro řádné fungování zavedeného řízení výroby při výrobě kameniva.
b) Klient zajišťuje provádění požadovaných kontrolních zkoušek výrobků zařazených v ŘV a předložil výsledky těchto zkoušek.
c) Klient vydal a udržuje aktuální Prohlášení o vlastnostech a deklarované hodnoty jednotlivých základních charakteristik jsou ve shodě s výsledky provedených zkoušek typu.
d) Řízení výroby splňuje požadavky certifikačního schématu č. 2.

e) Posuzované řízení výroby i nadále odpovídá stanoveným požadavkům a lze vyjádřit shodu s normami a normativními dokumenty uvedenými v odstavci 3.

f) Výsledkem dozoru je rozhodnutí, že řízení výroby i nadále

odpovídá požadavkům harmonizovaných norem

uvedených v bodě 3 a OS nadále ponechává v platnosti vydanou certifikaci řízení výroby.

Datum: 30. dubna 2026 Podpis vedoucího OS č. 1392:

7. Závěr

a) Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody řízení výroby provedeno, pokud by tato změna mohla ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna harmonizované normy, technických předpisů, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

b) Klient je povinen udržovat v aktuálním stavu dokumentaci řízení výroby, efektivně provozovat řízení výroby a provádět v požadované četnosti předepsané kontroly a zkoušky.

c) Klient musí řídit výrobu tak, aby vlastnosti výrobků uváděných na trh byly ve shodě s vlastnostmi, které deklaruje na základě výsledků zkoušky typu v prohlášení o vlastnostech.

d) Posouzení a hodnocení SŘV (FPC) nezahrnuje posouzení celkové shody výrobku s technickou specifikací.

e) V případě, že klient bude chtít uvést na trh nový výrobek, podle harmonizované normy již uvedené v osvědčení o shodě řízení výroby, musí nejdříve provést nebo zajistit provedení zkoušky typu předmětného výrobku a požádat OS o jeho zařazení do řízení výroby.

f) V případě, že klient bude chtít uvést na trh výrobek podle harmonizované normy, která doposud není uvedena v osvědčení o shodě řízení výroby, musí nejdříve provést nebo zajistit provedení zkoušky typu výrobku podle této normy a požádat OS o rozšíření řízení výroby o tuto normu.

g) OS bude minimálně jednou ročně provádět průběžný dozor, posuzování a ověřování stálosti vlastností provozovaného řízení výroby, který je podmínkou platnosti certifikace.

h) Dozorem nebyly zjištěny neshody, které by vyžadovaly zvýšení četnosti dohledu. Další dozor nad ŘV provede OS v oznámeném termínu v příštím roce.

i) Dozorem nebyly zjištěny neshody vyžadující opakovaný dozor.

ZKUŠEBNA KAMENE A KAMENIVA NOTIFIED BODY 1392 ZKK s.r.o. OZNÁMENÝ SUBJEKT HOŘICE