



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba. Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznamovaný subjekt 1020
Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), přílohy V, nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, (systém 2+)

č. 020 - 047859

Název výrobku:

Kamenivo

deklarované podle EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13139:2002/AC:2004

výrobce:

České štěrkopísky, spol. s r.o.

IČO: 275 84 534
Adresa: Cukrovarská 34, 190 00 Praha 9
Výrobna: pískovna Dřenice
Adresa: 350 02 Cheb 2 - Dřenice
Zakázka: Z020 13 0125

Číslo osvědčení: **1020-CPR-020029194**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Mígl
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznamovaného subjektu 1020

České Budějovice, 15. května 2023



Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz, Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ:000 15679, DIČ:CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

České štěkopísky, spol. s r.o.

Cukrovarská 34, 190 00 Praha 9, Česká republika

IČO: 275 84 534

Místo výroby: pískovna **Dřenice**

350 02 Cheb 2 - Dřenice

1.2 Údaje o výrobku, technická specifikace

Název výrobku: **Kamenivo** deklarované podle

- **EN 12620:2002+A1:2008** Kamenivo do betonu.
- **EN 13242:2002+A1:2007** Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace.
- **EN 13043:2002/AC:2004** Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch.
- **EN 13139:2002/AC:2004** Kamenivo pro malty.

1.3 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Příručka systému řízení výroby pro výrobu kameniva.
- Organizační řád a organizační schéma.
- Směrnice pro řízení dokumentů a záznamů.
- Provozní řád a dopravní řád.
- Technologický postup výroby + schéma.
- Soubor pokynů pro obsluhu a údržbu strojních zařízení.
- Směrnice pro řízení neshodného výrobku.
- Kontrolní zkušební plán.
- Směrnice manipulaci a skladování, skládkovací řád + schéma linek a skládek.
- Plán výcviku pracovníků.
- Oprávnění k hornické činnosti, POPaD - pískovna **Dřenice**.
- Základní důlní mapa provozovny **Dřenice**.
- Protokol o **počátečních zkouškách typu výrobku**, vydaný TZÚS Praha, s.p. pobočka České Budějovice, AZL 1018.3, číslo: **A020 - 029104** ze dne 5.4.2013.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů.
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** výrobků zajišťovaných výrobcem, jsou archivovány ve výrobně.

1.4 Informace o předchozím dozoru

Toto je *desátý* řádný dozor nad posouzeným systémem řízení výroby.

Předchozí dozor byl vykonán oznámeným subjektem 1020 dne 20.4.2022 **s kladným výsledkem**, o kterém byla vydána zpráva o dozoru č. 020-046206.



2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: **25.4.2023**

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce uvedená v bodě 1.3 obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce, ve výrobním místě uvedeným v bodě 1.1.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci dle bodu 1.2.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.
- K rozšíření výrobků o další výrobky (frakce) - **nedošlo**.
- **Od 1.7.2013 je úkolem výrobce vypracovat prohlášení o vlastnostech dle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- **systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Přílohy nejsou.

